



Parana, 4 de Junio de 2021

RESPUESTA A CONSULTA

LICITACION PUBLICA N° 05/21 DPOSER

OBRA: AMPLIACIÓN RED CLOACAL VILLA ELISA – DEPARTAMENTO COLON

PREGUNTA: es referida al MANIFOLD a colocar en la estación elevadora, solicita conocer sus especificaciones y detalles técnicos, de manera de poder realizar una cotización más certera del mismo.

RESPUESTA: características técnicas del Manifold:

El múltiple de impulsión de la estación de bombeo, estará conformado por la tubería de elevación que comunica el codo con base de las bombas, con las válvulas esclusa y de retención, éstas con su correspondiente juntas de desarme, y todas las piezas de transición y cañerías necesarias para vincularlo a la cañería de impulsión.

Todas las cañerías del manifold, desde la curva con base de las electrobombas hasta el exterior de la cámara de válvulas, deberán ser de Hierro Dúctil o Acero revestido con epoxi interior y exteriormente, aptas para una presión de trabajo de 10 kg/cm.

Previo al armado del múltiple, el Contratista, deberá presentar un plano de detalle a la Inspección con el despiece del múltiple para su aprobación.

El múltiple de impulsión estará sometido a las mismas pruebas hidráulicas que la cañería de impulsión.

En correspondencia con cada equipo de bombeo se instalará una válvula de retención (4"), una válvula esclusa (4") y una junta elástica que se utilizará como de desarme. Las uniones de los accesorios y tramos de cañerías del múltiple de impulsión, deberán efectuarse por medio de bridas y responderán en su dimensionado y perforado a la Norma ISO (Norma de brida Standard).

Las juntas elásticas o de desarme previstas serán del tipo juntas de amplia tolerancia, construidas con cuerpo de hierro dúctil, junta de cierre con caucho E.P.D.M. de 65+5 shore de dureza, tornillos construidos con estampado en frío sobre



**Dirección Provincial de
OBRAS SANITARIAS de Entre Ríos**
Ministerio de Planeamiento, Infraestructura y Servicios
Gobierno de Entre Ríos

acero y protegido posteriormente con recubrimiento dacromet con tuercas y arandelas de las mismas características de los tornillos, las cuales deben ser aprobadas por la Inspección.

Las cañerías, válvulas y accesorios que conforman el múltiple de impulsión deberán estar perfectamente anclados para prevenir desplazamientos o deformaciones.

Para el caso que la cañería del manifold sea de acero serán sin costura y cumplirán con los requisitos establecidos en la Norma ASTM-A139, grado de acero B, o AWWA C-200-91, y en la Norma IRAM 2501.

No se diseñará sobre espesor por corrosión sino que la tubería deberá ser adecuadamente protegida interior y exteriormente con epoxi.


Los caños estarán exentos de defectos superficiales internos y externos que afecten su calidad, no admitiéndose bajo ningún concepto caños con picaduras de óxido. Serán rectos a simple vista, de sección circular y espesor uniforme.

Las conexiones serán bridadas, según Manual AWWA M11, las dimensiones de las bridas responderán a la Norma ANSI/AWWA C207-94 clase B (86 psi).

El diámetro interior de las bridas responderá a la tubería sobre la cual se soldará y deberá ser tal que le permita montarse sobre la misma posibilitando así su soldado con doble filete uno a cada lado de la brida, del mismo espesor del caño. El filete interior estará terminado de forma de no pasar la superficie interior del caño ni la cara interior de la brida.

Las juntas a utilizar entre bridas serán fabricadas con goma y tela sintética.

Las cañerías, válvulas y juntas desde el codo con base de las electrobombas hasta el colector principal del manifold serán de Ø 4", mientras que el colector principal y la válvula esclusa que se colocará en el mismo antes de la salida de la cámara que lo contiene serán de Ø 315mm.


ELIZABETH SOLEDAD
DIRECTORA
Dirección General Obras
Sanitarias de Entre Ríos
M.P.I. y S.